

A g r e g a t p r ą d o t w ó r c z y F O G O - F H 8 2 2 0 T W

C e n a b r u t t o : 1 1 6 2 1 . 4 9 P L N

Cena netto: 11621.49 PLN

S t a w k a ~~0%~~ T :

L i n k d o p r o d u k t u : <https://centrumstrazaka.pl/produkt/agregat-pradotworczy-fogo-fh-8220-tw/>

A g r e g a t p r ą d o t w ó r c z y F O G O F H 8 2 2 0 T W t r ó j f a z o w y 4 0
s p a w a l n i c z y m , r o z r u c h e l e k t r y c z n y (H o n d a G X 3 9 0 , 7 , 2

Mobilny agregat spawalniczy do pracy w terenie: jednocześnie spawa (MMA) i działa jako generator 400/230 V. Wersja TW ma rozruch elektryczny + ręczny, niezawodny silnik Honda GX390 oraz stabilizację napięcia CVR – idealny na budowę, do serwisu i gospodarstwa.

N a j w a ł n i e j s z e z a l e t y

- Spawanie MMA 40-220 A – elektrody rutylowe Ø 2,0-5,0 mm.
- Wydajność spawania: 130 A – 100%, 170 A – 60%, 220 A – 35%.
- Generator 3-fazowy 400/230 V – zasila elektronarzędzia i oświetlenie równolegle do spawania lub niezależnie.
- Rozruch elektryczny + ręczny – pewne uruchomienie w każdych warunkach.
- CVR (+5/-10%), THD ≤ 6%, prąd rozruchowy prądnicy ~300% – równe napięcie i pewny start „trudnych” odbiorników.
- Honda GX390 – trwały, oszczędny 4-suw z czujnikiem poziomu oleju.



S p a w a r k a p a r a m e t r y

- Zakres prądu: 40–220 A (płynna regulacja)
- Cykl pracy: 130 A – 100% / 170 A – 60% / 220 A – 35%
- Metoda: MMA (elektroda otulona), zalecane elektrody rutowe
- Gniazda przewodów spawalniczych na panelu (przewody – jako wyposażenie opcjonalne)

G e n e r a t o r g n i a z d a i w y p o s a í e n i e

- 1× 400 V / 16 A (CEE 5-pin) – odbiór mocy trójfazowej
- 1× 230 V / 16 A (Schuko) – zasilanie narzędzi jednofazowych
- Zabezpieczenie przeciążeniowe, czujnik niskiego poziomu oleju, wytrzymała rama „budowlana”, akumulator rozruchowy

Uwaga: w agregatach 3-fazowych z gniazda 230 V dostępna jest zwykle ok. 1/3 całkowitej mocy – to cecha konstrukcyjna.

D a n e t e c h n i c z n e (s k r ó t)

- Moc max./znam.: ok. 7,2 / 6,5 kVA
- Napięcie/częstotliwość: 400/230 V, 50 Hz | Regulacja: CVR | THD ≤ 6%
- Prądnica: synchroniczna, IP23, klasa izolacji H
- Silnik: Honda GX390, 389 cm³ | Paliwo: benzyna | Rozruch: elektryczny + ręczny
- Zbiornik paliwa: ok. 6–6,5 l | Zużycie (75% obc.): ~2,7–3,0 l/h
- Wymiary / masa: segment ~650–790 × 520–580 × 490–505 mm / ~75–85 kg

Zastosowanie

Mobilne prace spawalnicze (MMA) na budowie i w terenie, naprawy konstrukcji, ogrodzeń i maszyn; zasilanie elektronarzędzi, oświetlenia oraz pomp – wszędzie tam, gdzie liczy się niezależne spawanie + prąd 400/230 V w jednej, odpornej maszynie z rozruchem elektrycznym.



Agregat prądowórczy 8820 TZW

NR art. 28722

Charakterystyka

- Zakres prędkości obrotowej od 1500 do 3000 obr./min
- Ciężar własny agregatu 200 kg
- Ciężar agregatu z paliwem 250 kg
- Ciężar agregatu z paliwem i olejem 300 kg
- Ciężar agregatu z paliwem, olejem i wodą 350 kg
- Maks. pojemność zbiornika 170 l

- Wysoka wydajność prądu przy 1500 obr./min
- Ciężar agregatu z paliwem 250 kg
- Ciężar agregatu z paliwem i olejem 300 kg
- Ciężar agregatu z paliwem, olejem i wodą 350 kg
- Maks. pojemność zbiornika 170 l

Parametry techniczne

Generatory	8820
Wydajność	8,8 kVA
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m

Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m
Wzrost / szerokość / głębokość	1,2 x 0,7 x 0,7 m

Wymagania eksploatacyjne

- Ciężar agregatu prądowórcy 200 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 250 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 300 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 350 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 400 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 450 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 500 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 550 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 600 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 650 kg

Wymagania eksploatacyjne i serwisowe

- Pojemność zbiornika na paliwo 170 l
- Ciężar agregatu prądowórcy 200 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 250 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 300 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 350 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 400 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 450 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 500 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 550 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 600 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 650 kg

Wzrost / Szerokość

- Ciężar agregatu prądowórcy 200 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 250 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 300 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 350 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 400 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 450 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 500 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 550 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 600 kg
- Ciężar agregatu prądowórcy 650 kg