

RAMFAN GX 200 TURBOWENTYLATOR ODDYMIAJĄCY

15045,00 zł brutto 12231,71 zł - netto

Wydajność: 39 229 m³/h

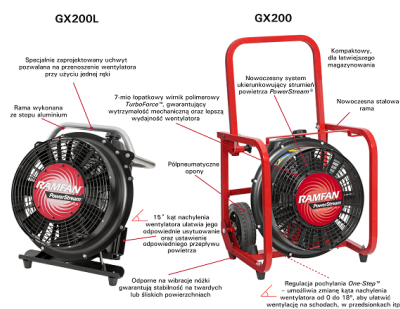
Waga: 22 kg

Silnik spalinowy: Honda 2.1KM GXH50

Categories: [Wentylatory](#)



ZDJĘCIA



OPIS PRODUKTU

Turbowentylator oddymiający RAMFAN GX200 - jeden z najłżejszych w swojej klasie przy zachowaniu wysokiej wydajności!

Nowoczesna linia turbowentylatorów oddymiających z wentylacją strumieniową.

Wentylacja strumieniowa jest kombinacją nowoczesnej budowy łopatki wirnika i ramy. Innowacyjna budowa powoduje, że stożek powietrza, który zawsze wytwarzany jest przy turbowentylacji, jest zwarty i chociaż ogległość turbowentylatora od drzwi jest większa, turbowentylator nie traci na mocy. Pomimo ustawienia turbowentylatora w większej odległości niż dotychczas, gwarantowany jest taki sam strumień powietrza do wentylacji danej struktury.

Niewielkie zmiany - ewidentne różnice:

- Rączka do łatwego przemieszczania turbowentylatora,
- Specjalne nóżki pozwalające na ustawienie turbowentylatora na lodzie, mokrej trawie, błocie,
- Dzięki nowemu designowi stalowej ramy następuje redukcja wibracji, wydłuża się żywotność turbowentylatora,
- Stalowe osłony silnika redukują wibracje podczas pracy i powodują, że wentylator jest bardziej stabilny,
- PowerStream® To nowoczesny system ukierunkowujący strumień powietrza. Dzięki temu możemy ustawić wentylator w odległości nawet 6m od budynku. Zmniejszając tym samym poziom hałasu wewnątrz budynku, jednocześnie umożliwiając swobodne wejście / wyjście,
- Ultra lekki - tylko 22 kg!
- GX200 ma najwyższy przepływ powietrza (39 229m³/h) dla 2.1 konnego silnika,
- Silnik Honda GXH50 produkuje 56% mniej dwutlenku węgla niż porównywalne silniki o mocy 5koni mechanicznych,
- 7-łopatkowy Polymer TurboForce™ Wirnik dla zwiększenia odporności na rozbięcie i zwiększenia wydajności,
- Wide-Trac - Opony pół-pneumatyczne, uretanowe ułatwiające transport w mule lub trudnym terenie,
- One-Step™ Regulacja pochylania - łatwo zmienić kąt wentylatora z 0 do 18° w czterech precyzyjnych krokach.

RAMFAN GX200	
Wydajność	39 229 m ³ /h
Wydajność wg AMCA	21 794 m ³ /h
Czas pracy na pełnym zbiorniku	1g 40min
Wirnik	7-łopatkowy
Waga	22 kg
Wymiary (wys./szer./dł.)	55/50/52 cm
Natężenie dźwięku	91 dB / 1m 86 dB / 3m
Silnik	Honda 2.1KM GXH50
Certyfikaty	

ZDJĘCIA

