

Opis

Pompy zanurzeniowe serii NAUTILUS zostały przetestowane i certyfikowane zgodnie z normą DIN 14425 „Przenośne pompy zanurzeniowe z silnikiem elektrycznym”. Wypróbowana technologia pompowa Rosenbauer zapewnia niezawodną pracę urządzenia. Pompy serii NAUTILUS są pierwszymi firmowymi pompami zanurzeniowymi z silnikiem elektrycznym. Pompy mogą pracować w pozycji pionowej, poziomej lub w pełni zanurzonej.

Zalety

Niska masa

- NAUTILUS 8/1 z masą całkowitą 30 kg (włącznie z kablem) jest jedną z najlżejszych pomp zanurzeniowych w swojej klasie
- NAUTILUS 4/1 o masie całkowitej ok. 20 kg jest także niezwykle lekka w porównaniu do innych pomp zanurzeniowych

Możliwość ssania na płasko

- Pompy NAUTILUS są skonstruowane idealnie do ssania na płasko wypompowując wodę przy pełnej mocy. Po wyłączeniu pompy pozostaje tylko niewielka warstewka cieczy o wysokości:

-NAUTILUS 8/1: około 8 mm

-NAUTILUS 4/1: około 4 mm

- System ssania na płasko jest w pełni zintegrowany z konstrukcją pompy, eliminując potrzebę demontażu sita ssawnego lub zakładania dodatkowego osprzętu

Łatwość transportu

- Dwa uchwyty transportowe w każdym z modeli są ukształtowane na zewnątrz, aby zapewnić optymalną ergonomię podczas przenoszenia i zapobiec obijaniu o ciało strażaka

Detale konstrukcyjne

- Otwór transportowy na pokrywie pompy do łatwego podpięcia karabińczyka i liny roboczej w celu łatwego, szybkiego i bezpiecznego opuszczania / podnoszenia pompy
- Wąska konstrukcja i kompaktowe wymiary ułatwiają mocowanie pompy w pojeździe i pracę w ograniczonych przestrzeniach
- Pokrywa rewizyjna umożliwiająca użytkownikowi kontrolę działania uszczelnienia mechanicznego
- Uchwyt na kabel zasilający: kabel nawijany bezpośrednio na pompę w celu oszczędności miejsca
- Odprężacz kabla: zastosowany w celu unikania uszkodzeń w obszarze mocowania kabla

Wypompowywanie zanieczyszczeń

- Zależnie od modelu można przepompowywać brudną wodę (zawierającą piasek, muł / szlam lub żwir) o średnicy zanieczyszczeń do 10 mm (NAUTILUS 8/1) lub do 8 mm (NAUTILUS 4/1).

Kabel zasilający

- Odporny na przecięcie, promieniowanie cieplne i zimno, specjalny kabel H07RN-F (20 m)

ZDJĘCIA



Dane techniczne		
Model pompy	NAUTILUS 4/1	NAUTILUS 8/1
Moc znamionowa	230 V / 1 faza	400 V / 3 fazy
Pobór mocy	2,07 kVA, cos φ 0,95	4,2 kVA, cos φ 0,8
Moc użytkowa	1,49 kW	2,8 kW
Prąd znamionowy	6 A	8 A
Kabel zasilający	H07RN-F 3x1,5 (wzmocniony kabel gumowy). Długość: 20 m, z wodoodporną wtyczką (PP6)	H07RN-F 4x1,5 (wzm. kabel gumowy). Długość: 20 m, z wtyczką CEE 16 A i przełącznikiem ochrony silnika (on/off) ze wskaźnikiem kierunku obrotów
Nasada tłoczna	G 2 1/2" (Słoz B / 75 mm)	G 2 1/2" (Słoz B / 75 mm)
Wydajność	710 l/min przy 0,30 bar 640 l/min przy 0,50 bar 510 l/min przy 1,00 bar 250 l/min przy 1,50 bar 0 l/min przy 1,90 bar	1330 l/min przy 0,30 bar 1170 l/min przy 0,50 bar 930 l/min przy 1,00 bar 600 l/min przy 1,50 bar 120 l/min przy 2,00 bar 0 l/min przy 2,10 bar
Silo ssawne (Ø) (średnica zanieczyszczeń)	8 mm	10 mm
Temp. pompowanego medium	35°C, do max. 60°C przez krótki czas	35°C, do max. 60°C przez krótki czas
Wymiary (Ø x H)	250 x 450 mm	250 x 450 mm
Masa (łącznie z kablem)	21,5 kg	30 kg
Klasa ochrony pompy	IP 68	IP 68

